MULTIMEDIA AUTHORING TOOL AND RECORDING MEDIUM WITH AUTHORING PROGRAM RECORDED ON IT

Publication number: JP2002015333 (A)

Publication date: 2002-01-18
Inventor(s): SAKAMOTO MASARU

Applicant(s): MICRO BRAIN KK

- international: G06T13/00; G06T11/60; H04N1/387; H04N5/262; H04N5/91; G06T13/00;

G06T11/60; H04N1/387; H04N5/262; H04N5/91; (IPC1-7): G06T13/00; G06T11/60;

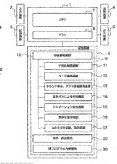
H04N1/387; H04N5/262; H04N5/91

- European:

Application number: JP20000199412 20000630 Priority number(s): JP20000199412 20000630

Abstract of JP 2002015333 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an authoring program capable of easily originating, executing and distributing move effective digital contents without requiring advanced technical knowledge or complex operations. SOLUTION: This recording medium has the authoring program recorded for producing multimedia contents or the like based on digital material data such as movies, still images, voices, figures, letters, signs, sentences, programs, etc. The authoring program has a parts editing function for originating multimedia contents by arranging and editing the digital material data as parts having therein data and relational expressions and an executing function for executing the multimedia contents being originated or already originated.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-15333 (P2002-15333A)

(43)公開日 平成14年1月18日(2002.1.18)

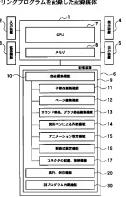
(51) Int.Cl. ⁷		識別記号	FΙ		テーマコード(参考)
G06T	13/00		G06T	13/00	B 5B050
	11/60	200		11/60	200 50023
H 0 4 N	1/387		H 0 4 N	1/387	5 C 0 5 3
	5/262			5/262	5 C 0 7 6
	5/91			5/91	N
			察查納	小羊 中	端東道の数16 OT. (全 19 音

5/2	5/202		5/262			50076		
5/9	91	5/		5/91		N		
		客查請求	未請求	請求項の数1	6 OL	(全 19 頁)		
(21)出願番号	特順2000-199412(P2000-199412)	(71) 出願人	5003109	959				
			株式会	吐マイクロブレ	イン			
(22) 出願日	平成12年6月30日(2000.6.30)		東京都	解城市東長沼10	66番地	4号		
		(72)発明者	坂本	B				
			東京都	閣城市東長沼10	066番地	4号		
	(74) 代理人 100083806	306						
			弁理士	三好 秀和	(外8 :	名)		
		Fターム(参	考) 5B(050 AA06 AA10	BAOG BA	108 CA07		
				EA12 EA19	EA24 F	102 FA10		
			500	23 AA02 AA03	AA11 BA	A11 DA01		
			500	53 FA05 FA14	FA23 J	A07 KA05		
				LA04 LA06	LA14			
			500	76 AA17 AA21	AA22 A	124 BA06		
				CA02				

(54) 【発明の名称】 マルチメディアオーサリングツール及びオーサリングプログラムを記録した記録媒体 (57) 【要約】

【課題】 高度な技術的知識や複雑な操作を必要とせず に、より効果的なデジタルコンテンツを簡単に作成、実 行、配布することができるオーサリングプログラムを提 供すること。

【解決手段】 動画、静止画、音声、図形、文字、記 名、文章、プログラム等のデジタル素材データをもとに マルチメディアコンテンツ等を製作するためのオーサリ ングプログラムを記録した記録媒体であって、前記オー サリングプログラムは、前記デジタル素材データを、内 師にデータと関係式とを育する部品として、配置・編集 してマルチメディアコンテンツを作成する部品編集機能 と、作成中のあるいは作成したマルチメディアコンテン ツを実行する実行機能とを有することによる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 動画、静止画、音声、図形、文字、記 号、文章、プログラム等のデジタル素材データをもとに マルチメディアコンテンツ等を製作するためのオーサリ ングプログラムを記録した記録媒体であって、

前記オーサリングプログラムは、前記デジタル素材データを、内部にデータと関係式とを有する都品として、配 産・編集してマルチメディアコンテンツを作成する部品 編集機能と、

作成中のあるいは作成したマルチメディアコンテンツを 実行する実行機能と、を有することを特徴とするオーサ リングプログラムを記録した記録媒体。

【請求項2】 前記部品は、複数個からなる部品の一方 を親部品、他方を子部品として組み合わせた階層構造か らなり、

前記部品編集機能は、前記子部品が前記模部品の表示座 標系を標末し、前記規部品の額小・拡大・回転等の変形 動作に合わせて前記予部品も変形動作するように座標計 算することを特徴とする請求項1に記載のオーサリング プログラムを記録した記録媒体。

【韓東項3】 前記原標計算は、前記解解構造の附屬分 だけ底標変換を繰り返しずめた座標を用いて写像のた めの一次式を作成し、ガウスの除去法により前記一次式 の係数を求め、求めた係数によって前記子部品の表示両 像を補面することを特徴とする請求項2に記載のオーサ リングブロックスを記録したの解媒体、

【請求項4】 前記部品編集機能は、前記報部品の変形 動作による子部品の変形を打ち清すロック機能を有する ことを特徴とする請求項3に記載のオーサリングプログ ラムを記載した記録媒体、

【請求項5】 前記部品は、部品内部における並列構造 として複数のページを有し、

的記部品編集機能は、前記ページ間の状態を線形補関することで、中間の状態を表現することを特徴とする請求 項1ないし請求項のいずれかに記載のオーサリングプ ログラムを記録した記載ばな、

[請求項 6] 前記部基がサウンド部品である場合、こ のサウンド部品のページ内における配置位置座標を、当 該サウンド部品を再生する際の左右方向の音量ペランス とすることを特徴とする請求項1ないし請求項5のいず れかに記載のオーサリングプログラムを記録した記録媒

【請求項 7】 前記部品編集機能は、図形部品を作成するための作図部品を有し、前記作図部品の内部に任意の 画像データを予部品として配置することで、前記作図部 品で作成された前記図形部品は前記画像データによって 描画されることを特徴とする語求項 2 ないし 請求項 6 の いずれかに記載のオーサリングプログラムを記録した記 縁媒体、

【請求項8】 前記作図部品は、線によって図形部品を

作成するための作図部品であり、前記線が前記画像データによって描画されることを特徴とする請求項7に記載のオーサリングプログラムを記録した記録媒体。

【請求項9】 前記作図部品は、面によって図形部品を 作成するための作図部品であり、前記線が前記画像デー 夕によって描画されることを特徴とする請求項7に記載 のオーサリングプログラムを記録した記録媒体。

[請求項 10] 前記実行機能は、前記子部島に対する 移動や同転等の操作がなされた場合に、対応する援部品 のページを前記子部品の移動量や同転角度に応じて遷移 させることを特徴とする請求項5ないし請求項9のいず れかに記載のオーサリングプログラムを記録した記録媒 が

【請求項11】 前記部品編集機能は、前記関係式の標 文を解析して当該関係式に係る変数の参照関係に関する 参照テーブルを作成し、

前記実行機能は、コンテンツを実行する際に、前記変数 の値に変化が生じたのを突機に、前記参照テーブルの参 原関係から当路変数を参照している関係式を特定し、特 定した当該関係式を実行することを特徴とする請求項1 ないし請求項10のいずれかに記載のオーサリングプロ グラムを配格した記載媒体

【請求項12】 前記開係式の一部あるいは金部が方盤 広によって記述されていることを特徴とする請求項11 に記載のオーサリングプログラムを記録した記録媒体。 【請求項13】 前記開係式が条件文を含む式である場合、当該条件を構成する変数の値に変化が生じたのを実 機に当該条件が確否され、その評価に応じた分娩先の式 を実行することを特徴とする請求項11ないし請求項1 2のいずれかに記載のオーサリングプログラムを記録した記録媒体

【請求項 1 4】 前記部品編集機能は、前記部品間を接 能するためのコネクタを有し、前記コネクタは、接続し た部品が有する関係式に係る変数同士を論理的に結合 し、その値の受け渡しを行うことを特徴とする請求項 1 ないし請求項 1 3 のいずれかに記載のオーサリングプロ グラムを記録と記録媒体

【請求項15】 接続した部品は、外部プログラムによって作成された部品であることを特徴とする請求項14 に配極のオーサリングプログラムを記録した記録媒体。 【請求項16】 動詞、静止詞、音声、図形、文字、記号、文章、プログラム等のデジタル素材データ入力する入力装置と、入力装置と、

記憶装置からローディングしたプログラムの処理手続き に従って、入力したデジタル素材データをもとにデジタ ルコンテンツを作成するCPUと、

CPUにて作成中あるいは作成したデジタルコンテンツ を表示する表示装置と、

請求項1ないし請求項15のいずれかに記載のオーサリ ングプログラムを記録した記録媒体を格納する記憶装置 と、を有し、

前記デジタル素材データを、内部にデータと関係式とを 有する部品として、配置・編集してマルチメディアコン テンツを作成することを特徴とするオーサリングツー

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、マルチメディアコ ンテンツ等をデザイン・編集するためのマルチメディア オーサリングツール及びオーサリングプログラムを記録 した記録媒体に関する。

[00002]

【従来の技術】文字、静止画、音声、動画などのデジタル素材を組み合わせて、グラフィック、サウンド、アニメーション、テキストなどのマルチメディアオーサリングツールが注目されている。このようなオーサリングツールが注目されている。このようなオーサリングツーグを用いれば、例えばCやC++などのブログラング音音等の5等に関する高度な知識を必要とせずに、比較的簡単にマルチメディアコンテンツをデザイン・編集することができることから、パーソナルコンピュータの音及とともに、一般ユーザーの間でも使われるようになってきた。

【0003】作成されたマルチメディアコンテンツは、 例えば、研究発表や製品デモなどのプレゼンテーション や、教育用ソフト、エデュテインメント・ソフト (Edut ainment Software) 、ゲーム、百科事典、など、幅広い 分野に渡って利用されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところで、従来のオー サリングツールでは、より効果的で高度な編集機能を用 いたデジタルコンテンツ、例えば、アニメーションなど を作成しようとすると、出力メディアやターゲット環境 の特性や機能的限界を考慮に入れた制作技術が必要とな ったり、複雑な網集操作を要することもあるため、特に 一般ユーザにとって大きなハードルとなっている。

【0005】更にまた、より効果的なデジタルコンテン ツを作成しようとすると、出来上がりサイズが大きなも のになるため、それに見合った記憶容量が必要となった り、複雑な処理を行うことから高性能のCPUが必要に なったりする。こうしたデジタルコンテンツの制作環境 ペターゲット環境は、今後、パーソナルコンピュータの みならず、PDA(Personal Digital Assistants)や 携帯電話、更には情報家電へと広がっていくことが考え られることから、コンパタトで軽快なオーサリングツー ルやデジタルコンテンツが水められる。

【0006】本発明は、このような問題点に鑑みなされたものであって、高度な技術的知識や複雑な操作を必要 とせずに、より効果的なデジタルコンテンツを簡単に作 成、実行、配布することができるマルチメディアオーサ リングツール及びオーサリングプログラムを記録した記録媒体を提供することを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明は、動画、静止画、音声、図形、文字、記 号、文章、プログラム等のデジタル素材データをもとに マルチメディアコンテンツ等を製作するためのオーサリ ングプログラムを記録した記録媒体であって、前記オー サリングプログラムは、前記デジタル素材データを、内 部にデータと関係式とを有する部品として、配置・編集 してマルチメディアコンテンツを作成する部品編集機能 と、作成中のあるいは作成したマルチメディアコンテン ツを実行する実行機能と、を有することを特徴とする。 【0008】また、前記部品は、複数個からなる部品の 一方を親部品、他方を子部品として組み合わせた階層構 造からなり、前記部品編集機能は、前記子部品が前記親 部品の表示座標系を継承し、前記親部品の縮小・拡大・ 回転等の変形動作に合わせて前記子部品も変形動作する ように座標計算することを特徴とする。

【0009】また、前記應標計算は、前記階層構造の階 解分だけ継標変換を繰り返して求めた座標を用いて写像 のための一次式を作成し、ガウスの除法法により前記一 次式の係数を求め、求めた係数によって前記子部品の表 示画像を描画することを特徴とする。

【0010】また、前記部品編集機能は、前記親部品の変形動作による子部品の変形を打ち消すロック機能を有することを特徴とする。

[0011]また、前記部品は、部品内部における並列 構造として複数のページを有し、前記部品編集機能は、 前記ページ間の状態を練形補助することで、中間の状態 を表現することを特徴とする。

【0012】また、前記部品がサウンド部品である場合、このサウンド部品のページ内における配置位置座標 を、当該サウンド部品のページ内における配置位置座標 ランスとすることを特徴とする。

【0013】また、前記都品編集機能は、図形部品を作成するための作図部品を有し、前記作図部品の内部に在意の画像データを子部品として配置することで、前記作図部品で作成された前記図形部品は前記画像データによって描画されることを特徴とする。

【0014】また、前記作図部品は、線によって図形部 品を作成するための作図部品であり、前記線が前記画像 データによって描画されることを特徴とする。

【0015】また、前記作図部品は、面によって図形部 品を作成するための作図部品であり、前記線が前記画像 データによって描画されることを特徴とする。

【0016】また、前記実行機能は、前記子部品に対す る移動や回転等の機作がなされた場合に、対応する観部 品のページを前記子部品の移動量や回転角度に応じて遷 移させることを特徴とする。 【0017】また、前記部品編集機能は、前記関係式の 構文を解析して当該関係式に係る変数の事限関係に関す 参照アーブルを作成し、前記実行機能は、コンテンツ を実行する際に、前記変数の値に変化が生じたのを契機 に、前記参照アーブルの参照関係から当該変数を参照し ている関係式を特定し、特定した当該関係式を実行する ことを結婚とする。

【0018】また、前記関係式の一部あるいは全部が方程式によって記述されていることを特徴とする。

【0019】また、前記関係式が条件文を含む式である 場合、当談条件を構成する変数の値に変化が生じたのを 実機に当該条件が評価され、その評価に応じた分岐先の 式を実行することを斡獲とする。

[0020]また、前記部品編集機能は、前記部品間を 接続するためのコネクタを有し、前記コネクタは、接続 した部品が有する関係式に係る変数同士を論理的に結合 し、その値の受け渡しを行うことを特徴とする。

【0021】また、接続した部品は、外部プログラムに よって作成された部品であることを特徴とする。

【0022】的、本等則におけるマルチメディアコンテンツとは、例えば、研究発表や製品デモなどのプレシート・ソフト (Edutainment Software)、ゲーム、百科事典、マルチメディアタイトル、製品カタログ、広告、仕様書、文書、スクリーンセーバー、アイコン、など、デジタル化された情報を全て含む。

【0023】また、本発明に係るオーサリングとは、テキスト、グラフィックス、サウンド、動画といった様々な形態のデータ(楽材)を、1つのマルチメディア・コンテンツとしてまとめあげる作業のことをいう。

【0024】また、本発明に係るオーサリングプログラムを記録した記録集体は、CD-ROMなどのバッケー ジ集体や、インケーネットなどの伝送媒体などを含む。 【0025】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態について 図面を用いて説明する。

【0026】図1は本発明に係るマルチメディアオーサリングツールの一実施例を示す概略構成図である。

【0027】図1に示すように、このオーサリングツールは、CPU7やメモリ8を搭載した本体1、各種素材データやユーザからの指示内容を入力するでり気等のポインティングデバイスやキーボードなどからなる入力装置2、作成中のコンテンツや作成したコンテンツの実行結果を表示するディスプレイなどの表示装置4、プリンクやスピーカなどの出力装置5、サウンド(M1DI、WAVE等)機器などの拡張機器3、本発明に係るオーサリングブログラム9を保持する記憶装置6などから構成される、業材データとしては、例えば、動雨、静止両、音声、図形、文字、記号、文章、ブログラム等、デジクル素材となり得るデークが全て含まれる。

【0028】また、上記以外にも、静止画の入力手段と してディジタルカメラやスキャナ、動画の入出力手段と してディジタルビデオカメラ、音声の入力手段としてマ イクロフォンなどを加えても良い。

【0029】また、図示していないが、記憶装置6には 上記ハードウエア及びソフトウエアを管理するOSやデ パイスドライバ等も記憶されている。

【0030】記憶装置らに記憶されいるオーサリング プログラム9は、必要に応じてメモリ8にロードされ、 CPU7によって実行される、このオーサリングプログ ラム9は、部品編集機能10、実行及び保存機能20、 別プログラム組込み機能30等の機能を有しており、部 品編集機能10には更に、干部品編集機能13、第 編集機能12、サウンド部品、グラフ部品編集機能13 議能15、関係式設定機能16、コネクタの配置・接続 機能15、関係式設定機能16、コネクタの配置・接続 機能17等を有している。前、本実施例では、このオー サリングプログラム9をC言語に等拠したモデルを例と して説明するが、プログラム言語に主れに限定されるも のではない。

【0031】以下、上記各機能について、マルテメディ アコンテンツの作成手順例をモデルに詳細に説明する。 【0032】(新規部品の作成)本発明では、全ての素 材データを「部品」として扱う、部品は自由に組み合わ せて1つのファイルにまとめることができるが、最小単 位まで分解すると、次の種類に分類するとかできる。

【0033】(1) 画像部品:ペイント系の画像であり、ページごとに違う画像を表示することができる。

【0034】 (2) 背景部品:同じくペイント系の画像であるが、ページを増やしても画像は変化しない。

【0035】(3)図形部品:ドロー系の図形であり、ページを増やしても形は変化しないが、色や模様などは変更することができる。

【0036】(4)ペン部品:グラフィックスの作成・ 編集に使用する。

【0037】(5) パケツ部品: グラフィックスの作成 ・編集に使用する。

【0038】(6) テキスト部品: 文字を入力できる部 品である。

【0039】(7) サウンド部品:サウンドファイルを 取り込んだ部品である。

【0040】(8) MIDI部品: MIDI形式のファイルを取り込んだ部品である。

【0041】(9)表・グラフ部品:表またはグラフを 描画するための部品である。

【0042】(10) アイコン部品:部品ファイルにア イコンを設定する場合に使用する。

【0043】(11)実行部品:外部プログラムへのリンクを控たせた部品である。

【0044】本発明では、画像や図形、音声、テキスト

はもちろん、作成した文書やシミュレーションまでもが すべて「部品」であり、オブジェクト指向における「オ ブジュクト」と同様の概念である。部品は、データと動 作 (関係式) の両方を持つことのできる単位であって、 何えば、サウンド部品は音声データを内部に持ち、ペー ジ番号を切り換えたり、アニメーション設定をすること で、所望するタイミングで音声データを再生することが できる。

【0045】また、読み込みや保存といった作業も部品

を単位として行われる。部品は、次に説明する「子部

品」や「採部品」を持つことにより階関構造を持たせることができ、データを作成する場合には、最初に種類を決めた新規品はを(類部品として)作成し、さらに子部品を行るでは、この46 目(下部品の限度)2つの部品を組み合わせると、そこには必ず刻天関化が生じる。この類不関係とは、部品の階層構造(ツリー構造)のことで、本発明では、ある部品(鉄部品)の内部に他の部品(千部品)の財政されている状態を、「干は別に含まれる」という。
【0047】例えば、図2(a)に示す「カメ」の部品では、下級のカメ41が頼であるとすると、中段のカメ42を収入するとは、皮のカメ42を以外が42をプローは、カス44とは子、上級のカメ42は採になる。カメ42もから見るとカメ43は子に当たり、カメ42a及びサメ42bが日に対している。

【0048】カメ41が歩くと全体が移動し、布のカメ 42bが動くとカメ43も動く。逆に、カメ43がカメ 42bの上で回転したとしても、一番下のカメ41には 何の作用も及ぼさない。つまり、親部品を移動した場 合、子部品も親部品の一部として移動するが、逆に子部 品のみを移動しても、親部品やその他の子部品は移動し ないのである。これは移動動作だけでなく、拡大・縮小 ・回転などの各動作についても同様である。

ある.

【0049】子部品として扱うことができるデータの種類としては、画像だけでなく、テキスト、グラフ、表、 サウンド、音楽、動画、実行形式のファイルなどであ る。

【0050】実際に子部品を配置する手順を例に説明す

【0051】先ず、部品パレットに用意された部品を選んで、配置したい場所の2点の範囲を指定して配置 る、ここで指定した範囲のサイズに合わせて、部品のサイズが自動的に調整される。このように、位置だけでなく範囲を定めるようにすることで、配置する場所とそのサイズを調節する手間を省くことができ、配置後に更せいが出るを認み込んで配置する場合には、配置したい場所を1点だけ指定することで、元の部品のサイズを優先させるようにしている。 【0052】例えば、図3(a)に示すように、メータ 44の子部品として、針45の画像部品と「ma1」の のテキスト部品を配置すると、図3(b)に示すような 親子関係を持ったメータ部品 47 a ができかがる。この メータ47 b を利用して、子部品「mA」を「kV」に 置きかえることで、図3(c)に示すような別のメータ 部品 47 b を作成することもできる。

100531 また、本発明では、子部品に対して製卵品
の座標系をそのまま適用するようにしているため、図3
の座標系をそのまま適用するようにしているため、図3
大・縮小・回転など)すると、その変形に合わせて針や
「mA」といった子部品も変形する。通常、このような
変形動作に伴う座標計算は、階層が深くなるとそれぞれ
の部品の座標計算を反復して行う必要があるが、本発明
では、座標系の変換が一次式になることに着目し、4つ
の基準点の写像位置を元にした速立方程式を解くとこに
より求めた保敷を使用することで実現している、つま
り、基準点を元にして求めた保敷を利用して一次式の座
標計算として計算することにより、階層の流さによる影響を受けにくいようにしているのある。

【0054】この座標系の変換方式によるオーサリング プログラム9の処理手順を図れに例示する。本発明によ 定解系の変数方式は、複数候局下の総品を止位の座 標へ投影する方式であり、階層分だけ座標変換を繰り返 した後に求めた4点の座標を使用して、ガウスの除去法 で写像の一次式の係数を求めて、イメージを高速に写像 する方法である。

【0055】図4において、先ず、初期処理として、現 在の階層Lとその階層Lにおける部品の4関の座標X [4]、座標Y [4]を設定する(Step01)。

【0056】次に、現在の部品上での座標を1つ上の階層へ写像するために、4つの座標全てに対して座標の計算を行う。

[0057]

【数1】

dx = X × 部品の構拡大率

dx = X × 部品の横拡大率

CosD = Cos (部品の回転角度)

SinD = Sin (部品の回転角度)

 $x = dx \times CosD$ $dy \times SinD + 部品のX座標$

y = dx × SinD + dy × CosD + 部品のY座標 この座標変換の計算を現在の階層から最上位の階層まで 繰り返し実行する (Step02~Step04)。

【0058】次に、上で求めた4座標の写像の式を8個 作成し、以下に示すようにガウスの除去法を用いて係数 Confを求める(Step05)。

[0059]

【数2】

 $Conf[0] \times X + Conf[1] \times Y + Conf[2] = Src X$ $Conf[3] \times X + Conf[4] \times Y + Conf[5] = Src Y$ 式2に示した2つの式が4隅のXYに対して存在するの で、実際には式は8個となる。以下に示す関数Soluve() を用いて、この6変数、8式を解いて係数Confを求め

[0060] 【数3】

Src X [4] = 写像前の X 座標

【数4】 $SrcX = Conf[0] \times SX + Conf[1] \times SY + Conf[2]$ $SrcY = Conf[3] \times SX + Conf[4] \times SY + Conf[5]$

尚、式4において、Image[XY摩標]は写像前の部品の イメージデータであり、TopImage[XY座標]は写像先の

イメージデータである。 【0062】以上のようにして、階層が深くなった場合 でも、イメージを高速に写像することができるのであ

【0063】続いて、既に配置済みの部品に対する部品

の置き換え操作について説明する。 【0064】図5に示すように、既に配置済みの部品を

選択すると、選択された部品は点滅する囲み線49で囲 まれた状態になる。この囲み線49で囲まれた部分に対 して新たな部品を配置することで、部品の置き換えを行 うことができる。

【0065】その場合、置き換え操作の種類を選択する ためのダイアログボックス50が表示され、その中から 以下の操作を選択する。

【0066】(1)子部品を含む部品全体を置き換える

(2) 置き換える部品の子部品はそのままで、部品の画 像のみを置き換える操作

(3) 配置する部品を次のページの画像としてページを 追加する操作 部品の置き換えの場合、元の部品の位置、角度、サイズ

などの属性が継承される。画像として置き換える場合に は、子部晶については元の部晶のままとなる。

【0067】続いて、部品のロック機能について説明す

【0068】部品サイズの変更を禁止するための機能と して部品のロック機能がある。この機能を使えば、子部 品の親部品から見た目の拡大・縮小率を固定して、親部 品の変形による変化を無効することができる。つまり、 ロックされた部品は、親部品を縦横に拡大・縮小して も、見た目の大きさは変化しない。

【0069】この機能を利用すると、例えば、図6に示 すような矢印の部品などで、矢印全体を拡大・縮小して も矢の部分のサイズが変わらないようにすることができ る。図6(a)において、(1)の矢印部品は拡大・縮 小前の部品。(2)の矢印部品はロックなしでの拡大を 行った部品。(3)の矢印部品はロックした状態で拡大 を行った部品を示している。

TopImage[Y][X] = Image[SrcY][SrcX] 【0070】ロック機能を設定するには、矢印の柄の部 分と矢の部分を別々の部品で作成し、柄の部品を親部品 とし、矢の部晶を子部晶として構成し、矢の部晶をロッ ク状態に設定する。このように設定して、親部品である 柄の部品を横方向に引き伸ばしたとしても、図6 (c) に示すようにロック状ある矢の部品52は、親部品の拡 大率を打ち消す形で横方向に縮小される。これにより、 結果として矢の部品は拡大前のサイズと同サイズで表示 されることになる。ロックしない場合には、親部品であ る柄の部品を横方向に引き伸ばすと、図6(b)に示す

次に、上で求めた係数Confを用いて画像データの描画を 行う (Step06) 。尚、SYは写像先の縦方向範囲、SX

Src Y [4] = 写像前の Y 座標 Soluve (X, Y, SrcX, SrcY, Conf)

[0061]

は写像先の横方向範囲の繰り返しである。

【0071】このロック機能に関するオーサリングプロ グラム9の処理動作の流れを図7に例示する。図7の流 れ図において、MagLockFは拡大・縮小ロックフラグ、Fm agXは部品のX方向拡大率、FAngleは部品の回転角度、P arent->;FmagXは親部品のX方向拡大率、Parent->;FmagY は親部品のY方向拡大率を示す。

ように矢の部品51も親部品の拡大率に準じて拡大され

【0072】はじめに、当該部品がロック状態であるか どうか判定し (Step11) 、ロックされていない場合に は、通常の拡大率、つまり親部品の拡大率に準じた拡大 率FmagXを返す (Step14)。

【0073】一方、当該部品がロック状態である場合に は、更に、部品の回転角度を判定し(Step12)、回転角 度が0度の場合には、親部品の拡大率を打ち消す拡大率 FmagX/Parent=>:FmagXを返す。

【0074】回転角度が0度でない場合には、以下のよ うに、同転させた拡大率を使用して親忽品の拡大率を打 ち消すための拡大率FmagX/Magを返す。

[0075]

【数5】但し、Mag=hypot(cos(FAngle)×fabs(Parent->:FmagX), sin(FAngle) × fabs(Parent->:FmagY)): であ り、hypotは、直角三角形の直角をはさむ2辺の長さか ら斜辺の長さを計算する開数である。

【0076】 (ページ編集機能) 部品の構造には、先に 説明した親子関係による構造以外に、「ページ」の概念 による構造がある。親子関係による構造は階層構造に基 づく部品同士の関係を意味しているが、「ページ」の概 念による構造の場合は1つの部品内部における並列的構 造である。

【0077】部品は、複数のページを持つことができ、このページ機能をアニメーションなどの動画だけでなく、シミュレーションを行う上での基本的次要素として利用することができる。例えば、ON/OFFの2つの状態を持つスイッチのような部品では、Oページ目 (ページ番号:0)をOFFの状態、1ページ目 (ページ番号:1)をONが稼にすることができ、このページ番号を切換えることでスイッチの画像の表示を切換えるだけでなく、後に説明する関係式を結びつけることで、スイッチの状態に応じたシミュレーションモデルの状態を変移させることができ、こ

【0078】また、ペーン番号は小数点以下の値を含む うに設定することもでき、例えば図8に示すように、 のページ目に角度ー45度の針を予部品として配置し (同図(a))、1ページ目に角度0度の針(図示せ ず)、2ページ目に角度16年20年20日に一13.5度の針を利定することで (同図(c))、0.7ページ目に一13.5度の針を利定 せることができる(同図(b))。このように、ページ 間における干部品の位置や角度などの属性は、ページ番 号の少数部分の値の比率で練形補間され、中間の状態を 表現することができる。

【0079】このページ補間機能は、アニメーションにも適用することができる。従来、コマ送り力式のアニメーションを作成しようとすると、非常に多くのページが必要となる。仮に、10コマ/砂で1分間のアニメーションを作成しようとすると、600ページ必要となる。ところが、上記ページ補間機能を利用すると、3ページで作成することができる。まず、同図(a)に示すように、1ページ目の背景53に対して予部品である事54や危機に配置する、次に、このページを複写して2ページ目を作成し、2ページ目の車54の位置を接点位置に配置する、次に、このページを複写して2ページ目を作成し、2ページ目の車54の位置を接点位置に配置する、2ページ目の車54の位置を接点位置に配置する。対点反位置から終点を移動するアニメーションが完成する。始点位置から終点位置までの途中のコマは、実行時にページ補間機能が自動的に補間する。

【0080】また、コマ送り方式によるアニメーションを作成する場合でも、図10に示すように、背景53 (同図(a))と車540両後(同図(b))を別々に用意しておいて、背景53のページに車54の部品を配置し、背景54のページを追加しなが5各ページの車5を連続で到換えると、車54が移動するアニメーションが出来上がるたいる車54の部品は、全て同じ部品で配置といいる車54の部品は、全て同じ部品で配った。以、一ジにまたがつて配置した部品は、1つの部品内で同じ部品として扱われるため、ページを追加する度に画像のサイズが倍滑するといった問題を解決することができる。

【0081】(サウンド部品、グラフ部品編集機能)子

郷品として、サウンド解品や炭、グラフ部品を追加する ことができる。サウンド部品のデータ形式としては、何 えば、PCM(バルン符号変調)方式により、アナログ音 声をデジタル化したWAV形式などがある。このような音声データは部品として読込んでウィンドウに配置する ことで、その音声を再生することができる。

【0082】サウンド部品を適当なページに配置すれ 従、そのページが表示された時点で音声の再生が始まる ので、例えば、ナレーションや効果音として利用することができる。また、ページ内の配置位置を左右の音量バ ランスとして用いることで、例えば、1ページ目の配置位置を右にすることで、の表に を置き右に、2ページ目の配置位置を左にすれることもで きる。この場合にも、先に説明したページ間の検形補間 機能を用いることで、滑らかな音の移動を実現すること ができる。

【0083】また、配置するサウンド部品の回転角度を 声声の再生速度として用いると、例えば、1ページ目は 角度の度、2ページ目を角度180度というように配置 することで、再生周波数が設々と変化する効果を得るこ とができる。これらの効果を、後で説明する関係式によ ってページを切換えることで、音に対しての表現をもた せることができる。

【0084】また、表やグラフ部品を配置して、任意の 値の棒グランや円グラフを表示することも可能であり、 後に説明するコネクタをグラフに接続して変数を割当て ることで、シミュレーションにおける変数の値をグラフ として表現することができる。

【0085】 (図形ペンによる作図機能) バレットから 「図形ペン」を道具として連択し、通常のペンと同様に ボイントをクリックして線を指くこで、図形話品を作 成することができる。作成された図形は、作図に使用さ れた図形ペンを子部品として内部に保持する。ペンも部 島の一種でペンの内部に子部品として画像を持つことにより、例 えば、「線路を描くペン」「星模様を描くペン」「木や森を描くペン」など、様々なバリエーションが可能とな る。

【0086】また、ペンの子部品の画像にアニメーションを設定することで、作成した線に対してアニメーション効果を持たせることもできる。例えば、ペンの子部品として矢印の画像と内部に特たせ、その矢印画像にアニメーションを設定すれば、実行時に矢印が動き、方向を示すというような効果を持たせることができる。

【0087】また、「バケツ」部品を使って、特定の範 聞や図形などに色や概様を面として描くことができる。 この「バケツ」部品に対しても、その子部品にアニメー ション画像を設定することで動きのある模様を付けるこ とが可能である。

【0088】 (アニメーションの設定) 部晶にアニメー

ションの数定を行うことで、部品のページを自動的に変 移させるアニメーションを作成することができる。図1 1に示すように、アニメーション設定機能には、「基本 設定」「マウス操作」「詳細設定」の3種類の設定ウィ ンドウがある。

【0089】図11(a) にアニメーションの設定における「基本設定」ウィンドウを例示する。この基本設定では、アニメーションの開始タイミングの改定として、表示開始時58と一定時間ごとの繰り返し実行59をチェックできるようになっている。表示開始時58にチェックを入れると、実行後すてアニメーションを開始する。一定時間ごとに繰り返し実行59にチェックした場合には、繰り返しの時間の間隔60を指定することがで、例えば、開係をすに下ると最終ページ連後も連続して再実行される。また、間隔60を最小値3秒~最大低6秒と設定した場合には、3秒から6秒のランダムな関係でアニインションが開始をれるようになる。

【0090】また、ページ単位にページごとの時間61 を設定できるようになっており、例えば少ないページ数 で長い時間のアニメーションを作成することも可能であ る。また、合計時間62を変更することもできるため、 目的に合わせて全体の時間を調整することができる。

【0091】アニメーション呼には、上記のように指定 した時間で自動的にページ番号が変移していき、画像が 複数ある場合は、画像が切り替わる。また、子部品を持 った部品のページ番号の変化は、先に説明したように子 部品の位置をページ間で補間して移動や回転といった動 作を実現する。

【0092】アニメーションは単に表示を切り替えるだけでなく、ページ番号の悪化を発生させ、部品の状態を変化させる。ページ番号をむむ関係式を内蔵している場合には、式の再評価が行われるので、指定した時間でション・ションのモデルを変更することが可能である。
【0093】例えば、10秒おきに2秒だけゲートが開くモデルを作成する場合などは、アニメーション機能でのページ目の時間を2秒に改変し、2ページ目の時間を2秒に設定し、一定時間ごとの繰り返し実行の設定を行えば

【0094】また、部品に、後に説明する関係式、例えば「GateOn = (即PageNo く; 1);」を持たせることによって、実行時にこのGeateOn変数を変化させ、後に説明するコネクタを使って伝播することも可能である。

良い.

【0095】また、例えば、関係式「OutData = sin(@PageNo * 3.141593);」を使って、時間軸に沿った値発生機を作成することもできる。

【0096】 すなわち、ページ番号を時間輸に沿って変 化させるアニメーション機能は、見た目での変化を発生 させるだけでなく、状態の変化とレマシェンレーション モデル内で機能させることを目的としている。このよう なページ番号の変化を利用するためにオーサリングプロ グラム9内では、アニメーション設定が行われている場合にはCPU速度に無関係に、例えば10msごとにページ番号の再写確を行っている。ページ番号の実化が一定時間ごとでない場合には、表示とは無関係に内部では一定時間で変化させている。実際の画面上での表示の更新にCPU速度に合わせて同りとた形で行われる。

【0097】このような実際のアニメーションと関係式の動作に関して、アニメーション実行時におけるオーツーション実行でにおけるオーツーグラム9の処理の流れを図12に何不する。 【0098】図12の流れ図において、はじめに、アニメーションが設定されているかどうかチェックする(Step21)。アニメーションが設定されていない場合には、表示の更新規率を行。(Step26)

【0099】一方、アニメーションが設定されている場合、経過時間 d (ミリ秒) を次式により求める (Step2 2)

[0100]

【数6】 d = 現在時刻 最終演算時刻

経過時間 d が 1 0 ミリ秒以上経過している場合は、以下 の処理 (Step24, 25) を繰返し実行する (Step23)。 但 し、1 0 ミリ秒未満になったら、表示の更新処理を行う (Step26)

【0101】まず、次式により10ミリ関隔でページ番号PageNoを更新する(Step24)。ここで、AnimTimeは各ページ毎のアニメーション時間61である。

[0102]

【数 7】 PageNo = PageNo + 10 AnimTime 経過時間 d (残りの実行時間) と最終演算時刻を更新す る(Step25)。

[0103]

【数8】d = d 10

最終演算時刻 = 最終演算時刻 + 10

続いて、アニメーションの設定における「マウス操作」 の設定機能について説明する。

【0104】図11(b)にマウス操作設定ウィンドウを例示する。このマウス操作設定フィンドウでは部品にマウス操作の設定をすることができ、シミュレーション実行時にマウスで操作を行うことができる。つまり、アニメーションやシミュレーションを実行中の部品に対して、クリックやドラッグ等のマウス操作を行った場合、その部品自身の操作について設定するのである。

【0105】マウス操作の設定には、大きく分けると、 部品に対する操作の設定63とその部品の親部品に対す る操作の設定64の2種類の設定がある。部品に対する 操作の設定63は、以下の種類がある。

【0106】(1) 部品上でマウスボタンを押すことで ページ番号を増減させる操作

(2) アニメーションの実行開始/停止を切り替える操

(3) ドラッグで部品を移動させる操作

最も単純な操作としては、左ボタンで次ページ、右ボタ ンで前ページに遷巻させる操作である。この改定を行う と、部品のしてボタンを押すたびに次ページへあるいは 前ページと切り替えることができる。このページの別 り替え操作は、通常の場合は整数のページ番号により前 後のページに切り替わるが、後に説明する「詳細設定」 にてアニメーション効果の時間を調節することで、小数 点以下の敷積を含んだページ番号により着らかに変化さ せることが可能である。

【0107】 親部品に対する操作の設定64は、子部品 に対してマウス操作したときに、対応する親部品のペー ジに対する命令の設定を行うものである。命令として は、以下の通りの内容である。

【0108】(1)マウス・クリックによる指定ページ への移動

- (2) アニメーションの開始/停止の指示
- (3) ドラッグで移動や回転をさせることで親部品のペ ージ番号の変更

東部品のアニメーションを開始/停止する操作の用途としては、例えば、報節品であるモーターの子部品としてスイッチを配置して、スイッチを配置して、スイッチを配置して、カイッチを配置して、カイッチの動作を開始/停止するようなアニメーションやシミュレーションなどに使用される。

【0109】子部品をドラッグで移動や回転をさせることで親節品のページ番号の変更する操作の用途として は、子部品として配置されたつまみをつかんで(マウス でドラッグして)移動や同応を行い、親郎品のページ番号を変更するようなアニメーションやシミュレーション などに使用される。この時、つまみの移動配離や回転向 度に応じて補間されたページ番号が設定されるので、例 えば、子部品を0ページ目に角度0度で配置し、1ペー ジに角度180度で配置しておき、実行時に回転操作を した子部品の状態がページ酒のどの位置に相当するかを 頭へ、該当するページ番号が設定される。例えば、マウ スのドラック操作で子部品を90度回転した場合は、ページ番号が 10.51 に設定される。このように、渡郷品のページ番号の債を変数として、子部品のドラッグ操作に連動して変数の値を変化させることにより、操作に応じた滑らかな動作をする部品を作成することができる。これにより、例えば、回転するつまみを持つ技術部品やポリュームなどを簡単に作成することができる。

【0110】子部品をドラッグで移動させることで親部 品のページ番号の変更する機能に関して、オーサリング プログラム9の処理動作の流れを図13に例示する。こ の処理は、アニメーションやシミュレーション実行中 に、マウス移動イベントの中で呼ばれる処理である。

【0111】 図13の溢れ図において、まず、マウスに よって子部品がドラッグ中かどうかを判定する (Step3 1)。ドラッグ中でない場合、つまりドラッグ操作をさ れない場合には、本機能は無関係である。

【0112】ドラッグ中である場合には、次に、マウス によってドラッグされた子部品の位置座標を取得して、 その移動量X、Yを計算する(Steo32)。

[0113]

【数9】

MX = マウスのX座標

MY = マウスのY座標

X = MX 前回のマウスX座標 + 現在の部品のX座

Y = MY 前回のマウスY座標 + 現在の部品のY座

前回のマウスX座標 = MX

前回のマウスY座標 = MY

次に、前ページにおける子部品の位置X1,Y1と、次ページにおける子部品の位置X2,Y2を取得する(Sten33)。

【0114】 【数10】

ChildData = Parent->;PageStrList->;Object[(int)Parent->;PageNo]

X 1 = ChildData->:PosX

Y 1 = ChildData->;PosY

ChildData = Parent->;PageStrList->;Object[(int)Parent->;PageNo+1]

X 2 = ChildData->; Pos X

Y 2 = ChildData->; Pos Y

次に、X方向とY方向のどちら側の移動量が多いかを判定する (Step34)。

【0115】判定した結果、X方向の移動量の方が多い 場合には、X方向における移動比率とその比率に応じた 親部品のページ番号を求め、求めた親部品のページ番号 に更新する (Sten35)。

[0116]

【数11】 d = (X X1) (X2 X1)
Parent->;PageNo = (int)Parent->;PageNo + d
判定した結果、Y方向の移動量の方が多い場合には、Y

方向における移動比率とその比率に応じた親部品のページ番号を求め、求めた親部品のページ番号に更新する (Sten36)。

[0117]

行中に、マウス移動イベントの中で呼ばれる処理であ

る。 【0118】図14の流れ図において、まず、マウスに よって子部品がドラッグ中かどうかを判定する(Step4

1)。 【0119】ドラッグ中である場合には、次に、マウス によってドラッグされた子部品の位置座標を取得して、 その回転角度Aを計覧する (Sten42)。

[0120]

【数13】

MX = マウスのX座標

DA = Atan (MX - 前回のマウスX座標 MY - 前回 のマウスY座標)

前回のマウスX座標 = MX

MY = マウスのY座標

前回のマウスY座標 = MY

A=現在の部品の角度+DA

次に、前ページにおける子部品の角度A1と、次ページ における子部品の角度A2を取得する(Step43)。

[0121]

【数14】

ChildData = Parent->;PageStrList->;Object[(int)Parent->;PageNo]

A 1 = ChildData->;Angle ChildData = Parent->;Page A 2 = ChildData->;Angle

ChildData = Parent->;PageStrList->;Object[(int)Parent->;PageNo+1]

次に、回転角度の比率とその比率に応じた親部品のページ番号を求め、求めた親部品のページ番号に更新する (Step44)。

[0122]

【数15】d = (A A1) (A2 A1)

- 【0123】続いて、アニメーションの設定における 「詳細設定」機能について説明する。
- 【0124】図11 (c) に詳細設定設定ウィンドウを 例示する。この詳細設定設定ウィンドウでは、ページの 表示順66とアニメーション効果67に関する設定を行 う。ページの表示順66には広の選択肢がある。
- 【0125】(1)繰返し動作
- (2) 往復動作
- (3) 最終ページまで動作

また、コマ送りによる表示機能や、アニメーション停止 時に自動的に先頭ページへ戻す機能なども選択すること ができる。

- 【0126】アニメーション効果67では、ページ間の 画像の変化、例えば、スクロール、ワイプ、ディゾルブ などを指定する。
- 【0127】また、アニメーション効果の時間を設定することが、ページ番号の変化に対しての効果の時間を設定することができる。例えば、0ページから1ページまでを4秒かけて変化させる基本設定のアニメーションに対して、アニメーション効果は3秒後の0.75ページから1ページまでの間だけ有効になる。この機能は、例えば、3か同ページを表示した後に1秒間がで放めページにスクロールさせるというように、ページを指定した時間だ

け停止してからスクロールして、次のページへ移動する というような動作を実現したい場合などに使用すること ができる。このアニメーション効果37の時間が設定さ れている場合は、マウス操作でのページ番号変更時にも 途中のページ番号が使用される。従って、目的ページへ の変移は、指定した効果時間のアニメーションを伴って 変化する。

- [0128] (関係式の設定) 部品には、それで札関係 衣を設定することができ、設定した関係式に変数と変数 の有機的関係を記述することで、部品単位のジェレー ションモデルを作成することができる。また、部品関に おける変数のリンクは、後に説明するコネクタによって 接続することにより行う。
- 【0129】例えば、式「A=C+2;」を通常のプログ 力ムとして実行する場合を考えてみると、C+2の計算 が実行され、その結果が要数人に代入される。シミュレ ・ションのモデルとして、この式「A=C+2;」を実 である合に、どのタイミングで実行するのかという問題が発生する。一番単純な変符ケイミングは、シミュレ ・ションの最小時間問稿で一定時間ごとに実行する方法 であるが、モデルが複雑になるに従って無駄な計算が くなり全体としての処理速度を低下させることになる。 つまり、仮にCが一定の値であって変化しない状態であ っても、常にAへの代入処理が定期的に繰り返されるた かに、処理理師が課報して得くことになる。
- 【0130】本発射に係る関係式においては、式を代入 式としてでなく、関係を表す式として扱うことで、無駄 な計算時間の問題を解決すると共に単純な記述を可能に する。つまり、式「A=C+2」は、C+2の結果が変 数Aの値と等しくなる関係を示しているとの考え方を基 本とする。Aの値は、Cの値が変化した場合のみ変化す るので、上記式はCの値が変化した場合にのみ実行すれ げβねい
- 【0131】同様に、Cに値を代入する別の関係式に対しては、その関係式が参照している変数に関しての、更

新要求が発生した場合にのみ評価を行う。

- 【0132】そのために、オーサリングプログラム9内 部では、全ての関係式と変数のリンク (参照テーブル) を作成し、どの変数がどの式に影響を及ぼすか多動的に 更新する。これにより、単純な記述による関係式で無数 な計算時間の問題をも解決することができる。
- [0133]以上説明した関係式の機能を実現するため の変数の参照テープルを図15に例示する。関係式の構 文解析と変数の参照テープルの作成は、例えば、コンバ イラがブログラムをコンバイルする際に行う方式と同様 の方式で行う。図15(a)の式1から同図(b)に示 すような参照テーブルが作成され、変数番号りが変数A の情報、変数番号1が変数日の情報である。これによ 、変数番号1が変数日の情報である。これによ い変数形の情報である。これによ にまが指し示す式1を評価する処理を行うことができ
- 【0134】この参照テーブルを用いたオーサリングプログラム9の処理例を図16に示す。
- 【0135】この関係式に係る処理は、ある変数の値に 変化が生じたとき(変数の値が更新されたとき)に、再 帰で呼出される。
- 【0136】まず、更新が発生した変数の変数番号をも とに参照テーブルから当該変数を参照している式のリス トを取得し (Step51)、取得したリストの数だけ、以下 の処理 (Step53~Step58) を繰り返す (Step62)。
- 【0137】次に、式のリストから式へのポインタを取得し(Step53)、ポインタが指し示す先の式が使用可能な状態であるかどうかチェックする(Step54)。
- 【0138】使用可能状態である場合には、当該式を使用中の状態に設定し(Step55)、当該コードを実行コードを実行する(Step56)。
- 【0139】更に、当該式の代入先の変数に対して、本 処理を再帰で呼出す (Step67)。呼出す際の引数は代入 先の変数番号である。
- 【0140】当該式を使用可能状態に戻す (Step58)。 【0141】続いて、関係式内の方程式について説明す
- 【0142】本発明に係る関係式においては、関係式の一部あるいは全部に方程式を記述することができる。 扱うことができる方程式は、連立一次方程式である。
- 【0143】シミュレーションによっては、例えば、複 数の電池と電球で構成されるモデルなどでは、電油と電 圧の値を求めるために方程及を解く必要が生じる場合が ある。本発明に係る関係式においては、例えば「A+2 *B=3;」のように元辺に式を書くことで方程式を表 現1。関係式の行に泊加することで記載する。
- 【0144】上記方程式は、通常の関係式と同様に「A にBの2倍を加算した結果が3である」という関係を表 している。ただし、通常の関係式が、変数のリンクをた どって順番に式の評価が行われるのに対して、方程式の

- 場合は、変数のリンクをたどって関連する方無式全でを 一度に計算するという特徴がある。例えば、第1の部品 に「A+C-4」、第2の部品に「C-B-4」、第3 の部品に「A-B-4」が記述されているとして、それ ぞれの方程式の変数 A, B, Cがコネクタによってリン クされている場合には、上記3つの式を使った連立方程 式を計算する。
- 【0145】ホーサリングプログラム9内部では、部品に記述されている方程式の変数のリンクをたどって、関連する変数の式を使って遮立一次方程式のグループを自動的に作成した解を求め、変数に結果を格納する。部品同士の接続関係は、部品の移動やページ番号の変変とどで動的に変化するため、方程式のグループも動的に変化し、関係式の変数リンクを使用して方程式のグループを動的に変計する。
- 【0146】また、本発明に係る関係式においては、方 和式は、係数として関係式内の変数を使用することもで きる。例えば、「A+d*B=0;」という方程式の協 合には、dは傾数として使用される。この場合、dの変 数の値が方程式の係数となり、別の関係式でdの値が変 更されたときに、変数更新用のリンクによりこの方程式 は再計算され、従って変数へ、Bも係数dの新しい値に 合った値に更新されることになる。
- 【0147】また、上で説明したように、方程式は動的 に変化することがあるため、場合によっては式の数が攻 める変数の数より少なくなることが発生する。その場合 には、変数を強制的に0として方程式を解いて、その結 果が正しければその解を使用する。変数を0として方程 式を解いた結果に矛盾が発生した場合には、別の変数を 0として再度結果の検証を行う。ここで、天の数求める 変数の数より少なくなる方展式とは、基準となる値がな い状態で方用式になっている場合などのことで、変数を 0として解を求めることで有効な解が求まるケースが多 く存在する。
- 【0148】具体的には、例えば、電池と電球の回路を 計算するような方程式の場合に、電圧の値は相対的とな り、絶対値の0Vの存在がない場合に解が求まらない。 このことは、各場子の相対的な電圧の差と電源の量が正 しければ、大地に対しての絶対電圧値が何Vであっても かまわないことを意味しており、この場合にどれかの電 圧変数を強制的に0にして値を求めることにより有効な 解が求まるのである。
- 【0149】また、本発制に係る関係式においては、方 根式に「Sum (A) = 0; 」のようにSUM関数を使 用することで、変数AをSUM変数として扱う。このS UM変数Aをコネクタに割り当てることで、変数Aはコ ネクタに終続された変数の総和の式として扱われる。S UM変数Aのコネクタに総結しの変数Xのコネクタと総 品Cの変数Yのコネクタを接続した場合に、「Sum
- (A) = 0;」は「X+Y=0;」として解釈されて方

程式が生成される。

- 【0150】続いて、関係式内の条件文について説明する
- 【0151】本発明に係る関係式には、条件文を記述することもできる。この条件文は以下の形式で記述する。 【0152】

【数16】if (条件式) {式1} else {式2} または

if (条件式) (式1)

上記条件式では、条件式が真の場合には、式1が有効 で、偽の場合には式2が有効になる。有効である方の式 (式1もしくは式2)が参照している変数の値が変化し た場合に、式の再評価が行われる。式が有効であるか無

(A.1 もしくはみ.2) か参照している変数の埋か変化し た場合に、式の再評価が行われる。式が有効であるか無 効であるかという状態の変化は、その式の再評価のため の変数と関係式のリンク状態を更新することになる。

- [0153]また、式として方程式を記述した場合は、 式が方程式のグループに追加され、式が無効になった時 点で削除される。 方程式グループの式の数は条件文によ っても動的に変化することになる。
- 【0154】関係式が条件文を含む場合には、条件の式 の有効/無効が設定されることで、処理を切換えること ができる。この処理例を図17に示す。
- 【0155】図17に示した処理は、例えば、以下のような条件文を含む関係式を処理する場合を示している。 【0156】

【数17】

if (A)0){ c=B+3:

}else{

C=2*B; ····式2

····式1

つまり、変数Aが更新されるのを契機に条件文if (λ)のが評価され、その評価結果に基づいて処理を行うのである。尚、図170中で、FuncListには条件文が真のとき有効な式のリスト(式1に相当)、FuncList2は条件文が係のとき有効な式のリスト(式2に相当)である。

- 【0157】まず、条件式(A): (3)の真偽のチェックを行い (Step61)、真の場合には、真の場合の式 (式1)を 有効にし (Step62)、偽の場合の式 (式2)を無効にして (Step63)、有効にした真の場合の式 (式1)を実行する (Step64)。
- 【0158】一方、偽の場合には、偽の場合の式(式2)を有効にし(Step65)、真の場合の式(式1)を無効にし(Step65)、有効にした偽の場合の式(式2)を実行する(Step64)。
- 【0159】続いて、本発明に係る関係式の内部で使用 するシステム変数に関して説明する。
- 【0160】関係式内部には、部品の位置やページ番号などをシステム変数として記述することができ、システム変数を使用すると、部品のサイズやページなどを関係

式で参照または変更することができる。システム変数に は、例えば、次のような変数がある。

[0161]

- (1) @PageNo:ページ番号
- (2) @PosX:水平座標
- (3) @PosY:垂直座標
- (4) **DrawRate:不透明度
- (5) @MagX: 横拡大率 (6) @MagY: 縦拡大率
- (7) @Angle:角度

尚、先頭の@が1つの場合は自分自身を対象とし、@を 2つにすると、親部品が対象になる。

【0162】関係式の中での使用例を説明すると、例えば、「A=@PageNo」と記述することにより、 変数入は部品のページ番号に関係付けられる。これはペ ージ番号の値が必要に応じて変数人に代入されることを 意味する。ページ番号がアニメーションの実行やマウス 操作等で変化した場合に、変数人の代入処理が発生す る。

【0163】逆に、「@PageNo=A;」と記述すると、部品のページ番号は変数 に関係付けられる。変数 Aの値が関係式や方程式、コネクタ接続などによって変化した場合に、部品のページ番号が変数 Aの新しい値に更新される。

- 【0164】これらの更新タイミングについても、変数のリンクを元にして更新の要否を判断しているため、値の更新要求がは、場合は代入が行われない、後でて、アニメーション設定により部品が自分自身でページ番号を変化させ続けている場合にも、変数人からの更新の要求が発生しない間は、部品のページ番号はアニメーション設定時間で変化していく。変数人からの更新要求が発生すると、その更新内容で@FageNっが更新され、その後もアニメーションは膨胀をよれる。
- 【0165】 (コネクタの配置と接続) 本発明における コネクタとは、郷品に追加する特殊なオブジェクトで、 部品同士を接続したり、郷品にデータを受け渡す役割を 持て、例えば、関係式の変数を別の部品とリンクさせる こともできる。
- 【0166】 部品に追加したコネクタは、図18に示す ように、丸に十字の形で部品の上に表示され、マウスで 移動したりやサイズを変更したりすることができる。ま た、部品には複数のコネクタを追加することができる。 ネクタに関係式の変数を割り当てることができる。
- 【0167】具体的に説明すると、例えば、部品Aのコネクタに部品Aの関係式「C=X;」の変数Cを、部品Bのコネクタに部品Bの関係式「@PageNo=

A: jの変数Aを割り当て、それぞれのコネクタを重ねて接続すると、「C=X; の関係式の変数Cと「@Page No=A」の関係式の変数Aへのリンクが設定される。つまり、部品Bの@Page Noへ、部品Aの変

数Cの代入が発生することになる。従って、変数Xの値 が変化した場合に、変数Cと変数Aを介してのPage Noへ変数Xの値が伝播することになる。この機能を用 いると、ある部品(この場合部品A)から他の部品(こ の場合部品B)のページを変更するという処理を実現す ることができる

【0168】 が程式の場合にも、同様にコネクタに変数 を割り当てることで変数を共有することができ、例え げ、部品Aのコネクタに方程式「X+2まメーの;」の 変数Xを、部品Bのコネクタに方程式「E-3*F= 0;」の変数Eを割り当てて接続することで、変数X = 変数のの式が生成され、方程式の計算に使用さる 、特定の変数を割り当てていないコネクタを2つ以上 持つ部品は、コネクタ而の変数を共有するための接続操 として使用はた、これは順而での離れを似のコネク タを接続状能にするために使用することができる。

【0169】また、コネクタは、変数の非析や伝播だけでなく、部品を配置する時の基準位置としても使用される。コネクタにロックの設定をすることで、コネクタの接続や心配を出来るだけ維持する形で部品の回転や拡大機がが打けれる。ロックされたコネクタを持つ固角の配品を移動することで、接続線のコネクタは固角の配品を移動することで、接続線のコネクタは固角の配品のエネケタと同じ世更を保持するために回転や拡大縮かの薬形が行わるの品のロックされた2つのコネクタが水平が垂直に近い場合は回転とコネクタの配置方向への拡大権がが行われ、そうでない場合は挺横の2方向の拡大権がが行われ、そうでない場合は挺横の2方向の拡大権がが行われ、そうでない場合は挺横の2方向の拡大権がが行われ、そうでない場合は挺横の2方向の拡大権がが行われ、そうでない場合は挺横の2方向の拡大権がが行われ、そうでない場合は挺横の2方向の拡大機がが行われ、そうでない場合は挺横の2方向の拡大機がが行われ、そうでない場合は極端と

【0170】図18 (1) と同図(2) は、四角を移動 した場合にロックされたコネクタによる線部品の回転と 拡大縮小の例であり、同図(3) はコネクタを対角線上 に配置した場合の例で四角を移動させることで線部品は 2方向に拡大縮小される。

【0171】 (実行、保存機能) 作成したシミュレーシュン等は、実行ボタンを押すことで実行することができ、設定したアニメーション設定情報に従って、ページ 番号が変化して表示が変移する。また、設定したマウス 全体観したり、 部品をドラッグするとページ番号が滑らかに変化したりすることができる。また、設定した関係 びにより作成された式と変数のリクにより、 部品内部の変数の値が必要に応じて更新され、また、システム変数への関連づけにより、変数の値の変化を両面上に表示されている部品の位置やページの状態で確認することができる。

【0172】作成したシミュレーションは、例えば、以下のファイル形式で保存することができる。

- [0173]
- (1) 通常の部品
- (2) 静止画

- (3) 音声
- (4) 文書 (5) 表計算

もできる。

れる。

- (6) 実行ファイル
- (7) スクリーンセーバー
- (8) 動画ファイル
- 実行ファイル形式で保存したファイルは、単体で実行す ることができ、動画ファイルで保存したファイルは、例 えば、ホームページなどで動画配信として使用すること

【O 1 7 4】 (別プログラムの組み込み機能) 別プログ ラムによる実行形式のファイルも、部品として組み込む 機能を有している。その部品の実行を開始させたいペー ジに配置することで、実行時に外部のプログラムを起動 することができる。この場合、(1)元の実行を停止し て動作させる設定と(2)並行して動作させる設定の2 種類の中から選択する。元の実行を停止させる設定を使 うことで、複数のプログラムを連続して動作させること ができる。部品として組み込むことのできる実行形式の ファイルは、本発明に係るオーサリングプログラム9に て作成したシミュレーション自体も、実行ファイル形式 に変換して配置することができるまた、組み込んだ部品 を介して、外部のプログラムとのメッセージによる関係 式の変数へのアクセス機能を有しており、複数の外部プ ログラムと連携した動作を行うこともできる。また、外 部プログラムからメッセージを受け取り、内部部品の変 数へ値を設定することもできる。この場合も値の変更を

【0175】また、外部プログラムから変数の参照メッ セージを設定することで、変数が更新されるたびに外部 プログラムへメッセージが送信される。その後、外部プ ログラムから参照終了メッセージが送られれば、以後の メッセージの送信は行われない。

受けた変数から必要に応じて別の関係式への更新が行わ

【0176】このように、外部プログラムとの通信機能により作成したシミュレーションを、ユーザーインターフェイスに優れたシステムとして構築することができる。つまみマメーターを持った制御パネルをグラフィカルに作成して実行形式で保存し、実際の処理を行う別プログラムと通信機能を介して動作させることにより、ユーザーインターフェイス部分と処理動作部分とを独立に作成することができる。また、特殊な計算が必要なシミュレーションの場合に、特殊な計算の処理部分は外部プログラムとして別の言語で作成するということも可能である。

【0177】以上説明したように、本発明によれば、高 度な技術的知識や複雑な操作を必要とせずに、視認性の 高い効果的なデジタルコンテンツを簡単に作成、実行、 配布することができる。本発明の用途としては、プレゼ ンテーション、製品紹介、PR広告、説明書、カタログ など、広県や営業分野での利用、仕様書、工程管理図、 品質管理図、取扱い説明書など、製造分野での利用、教 材、研究総表など教育分野などでの利用が見込まれる。 また、作成したコンテンツは実行ファイル形式で保存で きるため、他のパソコンユーザへ配布したり、インター ネットなどのネットワークを介して配布したりすること も可能である。

【0178】以上、本発明の実施形態について詳細に説明したが、本発明は本実施例に限定されず、本発明の主 管を逸脱しない範囲において、種々の改良や変更を成し 得るであろう。

【0179】従って、本発明はこの開示から妥当な特許 請求の範囲に保わる発明特定事項によってのみ限定され るものでなければならない。

[0180]

[発明の効果] 本発明によれば、高度な技術的知識や複 雑な操作を必要と世ずに、視認性の高い効果的なデジタ ルコンテンツを以下のように簡単に作成、実行、配布す ることができる。

【0181】(1)文字や画像、音声などの様々なデー タを容易に扱うことができる。

【0182】(2) 親子関係を基本とし、複数の子や孫 を内蔵することができるため、様々な形式のデータを容 易に組み合わせてコンテンツを作成することができる。

【0183】 (3) 1つの部品に複数のページを持たせることができ、更にページ間の自動補間機能を持たせているため、ページを利用したアニメーションやを容易に作成することができる。

【0184】(4) コネクタや関係式を用いて、部品に 対して新しい機能を容易に追加することができる。

【0185】(5)外部プログラムと連携した動作を行うことも簡単にできる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るマルチメディア・オーサリングツ ールの一実施例を示す概略構成図。

【図2】 部品における親子関係の概念を示すイメージ MM

【図3】親子関係を有する部品を組み合わせてコンテン ツを作成する様子を示したイメージ図。

ツを作成する様子を示したイメージ図。 【図4】親部品の変形に連動した子部品の変形に係る座

標変換の処理手順を示したフローチャート。 【図5】既に配置済みの部品に対する部品の置き換え操作に関するイメージ図。

【図6】部品のロック機能に関するイメージ図。

【図7】 部品のロック機能の処理手順を示したフローチ

ナート

【図8】ベージ間の自動補間機能に関するイメージ図。

【図9】ページ間の自動補間機能をアニメーションに応 用した例を示すイメージ図。

【図10】ページ機能を用いてコマ送り方式によるアニ メーションを作成した例を示すイメージ図。

【図11】アニメーション設定機能に関するイメージ

Z.

【図12】アニメーションの実行と関係式の動作に関す る処理手順を示したフローチャート。

【図13】マウス操作の設定において、ドラッグによる 移動操作に連動して親部品のページ番号を変更する処理 手順を示したフローチャート。

【図14】マウス操作の設定において、ドラッグによる 回転操作に連動して親部品のページ番号を変更する処理 手順を示したフローチャート。

【図15】変数の参照テーブルのレイアウト例を示した イメージ図。

【図16】設定された関係式に関する処理手順を示した フローチャート。

【図17】判定文を含む関係式に関する処理手順を示したフローチャート。

【図18】部品を接続するためのコネクタに関するイメ ージ図。

【符号の説明】

1....オーサリングツール本体

2....入力装置

3.... 拡張機器 4.... 表示装置

5....出力装置

6....記憶装置

7....CPU

8....メモリ

9....オーサリングプログラム

10.... 部品編集機能

11....子部品編集機能

1 2 ページ編集機能

13....サウンド部品、グラフ部品編集機能

14.... 図形ペンによる作図機能15.... アニメーションによる設定機能

16....関係式設定機能

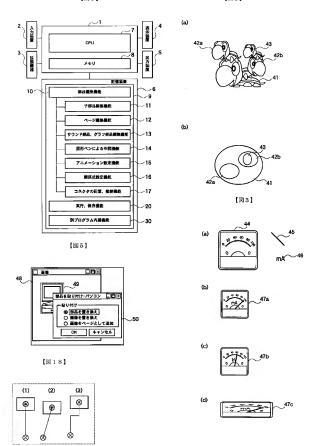
17....コネクタの配置、接続機能

17....コネクタの配置、 20....実行、保存機能

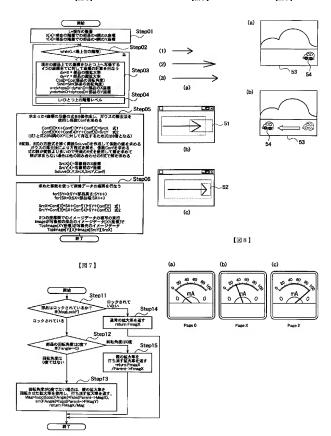
and the state of the state of the state of

30....別プログラム組込み機能

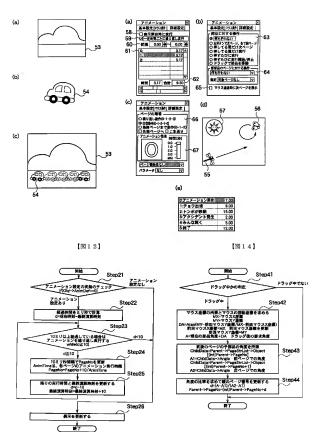
[図1]



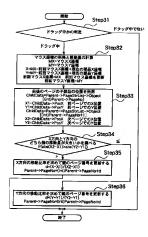
[2] 4] [2] 6]



[図10] [図11]



[図13] [図15]





(b)

変数番号	変数名 ValName	変数を参照している式へのポインを RefList.
0	٠٧-	NULL
1	-в-	式1を指定するポインタ
2	i	i

[図16]

